

Tifell

30¹⁹⁸¹
AÑOS
2011



• **Multi-combustible:**

- Gasóleo C
- Biodiesel
- Mezclas de Gasóleo C o Biodiesel con:
 - Aceite reciclado de fritura
 - Aceites vegetales sin transesterificar.



Unión Europea

Fondo Europeo de Desarrollo Regional

El presente desarrollo ha sido objeto de ayuda con cargo al presupuesto de gastos del Departamento de Industria, Innovación, Comercio y Turismo y al Fondo Europeo de Desarrollo Regional.



www.tifell.com



DESDE 5.700 EUROS



Biofell

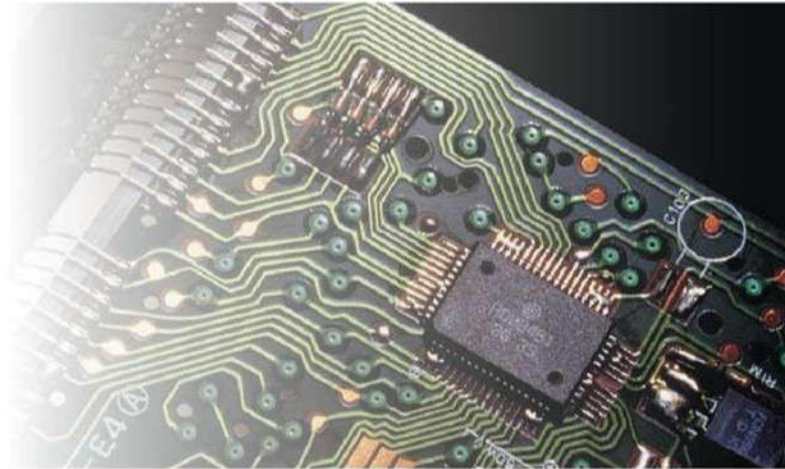
Calderas de condensación a gasóleo
con quemador modulante

■ La más avanzada tecnología para la combustión de combustibles líquidos

El continuo trabajo para la mejora y desarrollo de nuevos productos ha dado como resultado la gama de calderas **Biofell**. Estas calderas de nueva generación se han desarrollado teniendo como objetivos:

- el aumento de la eficiencia,
- el ahorro de combustible,
- el respeto al medio ambiente y
- la seguridad de funcionamiento.

El resultado es una gama de productos con la más avanzada tecnología en la combustión de combustibles líquidos, que proporcionarán al usuario ahorro, confort y seguridad.



■ Condensación

El nuevo intercambiador de condensación directa de los humos está fabricado con acero inoxidable resistente a la condensación del gasóleo. Su sistema de aprovechamiento del calor permite obtener un rendimiento excepcional en generadores de combustibles líquidos. Este incremento del rendimiento respecto a un generador convencional se traduce en importantes ahorros en el consumo de combustible.

■ Quemador modulante

- **Modulación continua de la potencia**
Fruto del continuo trabajo de investigación se ha desarrollado un quemador para combustibles líquidos con una modulación de potencia entre el 30 y el 100%.

- **Bajo NO_x**
Los grupos térmicos **Biofell** incorporan un quemador de llama azul con bajas emisiones de NO_x para responder a las cada vez más exigentes normativas de emisiones y que les sitúa por debajo de los estándares RAL para grupos térmicos y quemadores de gasóleo.

■ Seguridad

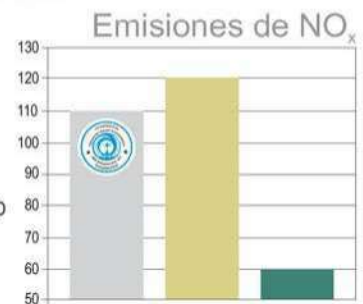
- **Electrónica de control**
La electrónica que incorporan los grupos térmicos **Biofell** facilita una gestión completa de la instalación e incorpora todos los sistemas de seguridad necesarios para prolongar la vida del aparato y asegurar la tranquilidad del usuario:

- seguridad por falta de agua.
- anti-hielo.
- anti-bloqueo de las bombas.
- anti-inercia.
- anti-calcáreo.
- anti-legionela.

Los códigos de auto-diagnóstico informan de los errores del sistema y facilitan las posibles intervenciones de los técnicos

■ Bajas emisiones de NO_x <59 mg por kWh

- RAL UZ 46
- Limite del reglamento 813/2013
- Entrada en vigor 26/09/2018
- **Biofell**



■ Reducción de encendidos 67,9%



- Caldera todo-nada
- **Biofell**



Considerando un consumo anual de calefacción de 9.768 kW, un periodo normal de calefacción de 5 horas durante 150 días al año, una caldera de 28 kW todo-nada realizaría 2,15 encendidos por hora, mientras que una caldera modulante, capaz de trabajar a 9 kW, arrancaría 0,69 veces por hora lo que significa un **reducción de los encendidos del 67,9%**. Teniendo en cuenta que el encendido es el momento con emisiones y consumos más desfavorables, esta reducción resulta considerable.

■ Eficiencia en calefacción



Biofell 30

Biofell 50





Una tecnología para múltiples aplicaciones ■



La serie **Biofell** dispone de una gama de productos en diferentes rangos de potencia que permite satisfacer las necesidades de las diferentes instalaciones:

- sólo calefacción [modelos **Biofell S** y **Biofell BV**],
- calefacción + ACS instantánea [modelos **Biofell M**],
- calefacción + ACS acumulada [modelos **Biofell T**] y
- calefacción + ACS acumulada solar [modelos **Biofell SUN T**]

Todos los modelos están fabricados utilizando componentes de última generación y de la máxima calidad para asegurar un funcionamiento adecuado y prolongado en el tiempo.

Biofell SUN ■

Sistema drain-back ■

En el modelos **Biofell SUN** la producción de ACS está apoyada por un sistema solar drain back que impide el estancamiento del líquido caloportador en los momentos sin demanda.

El circuito solar integra una bomba de bajo consumo [24 v] que optimiza el aprovechamiento solar, disminuye los consumos eléctricos para la producción del ACS y permite un desnivel entre el acumulador y los captadores de hasta 18 m de altura.

El interacumulador de acero inoxidable de 160 litros asegura el aprovechamiento de las horas de radiación solar para la producción del ACS e incorpora un cátodo electrónico que le proporciona una protección duradera y constante.

Estos modelos se suministran con el líquido caloportador contenido dentro del serpentín del interacumulador, por lo que, una vez instalado, no hay que realizar ninguna operación de llenado del circuito primario solar.

Captador solar ■

Los grupos térmicos **Biofell SUN** están diseñados para funcionar con un captador de la serie **TAM-H** que se incluye en el suministro. El absorbedor del captador está fabricado con recubrimiento altamente selectivo, la carcasa en aluminio anodizado aislada con lana de roca y el cerramiento con vidrio solar de seguridad de 4 mm resistente al impacto.

■ Eficiencia en la producción de ACS

Confort ■

Gran producción de agua caliente ■

Modelo	Clase ErP	Clase energética	PERFIL
Biofell 30 M	A	A	L
Biofell 30 [50] T	A	85%	XL
Biofell SUN	A	105%	L

Para grandes demandas de ACS, los modelos **Biofell T** con producción de agua caliente acumulada proporcionan un gran confort de ACS. Esta característica le asegura la continuidad en el suministro de agua caliente incluso cuando se produzcan otros consumos puntuales en su vivienda.

Tifell electro solar sintens s.a.
Vitoriabidea, 10
ES-01010 Vitoria

Como fabricante de las calderas de condensación modulantes modelos:

BIOFELL 30 S
BIOFELL 30 BV
BIOFELL 30 M
BIOFELL 30 TI
BIOFELL SUN 30 TI
BIOFELL 50 S
BIOFELL 50 BV
BIOFELL 50 TI
BIOFELL SUN 50 TI

Amparados en el certificado de examen CE de tipo 370 CO1519 emitido por APPLUS,

CERTIFICA

Que todos los equipos relacionados están preparados para la utilización de
BIODIESEL.

José Ignacio Fernández de Mendiola
DIRECTOR GERENTE

